## Таблица химической стойкости насосы серии Магна

Химические вещества	Концентрации, %	Макс. Рабочая температура, <sup>0</sup> C
Азотная кислота	2	60
Азотная кислота	10	60
Азотная кислота	20	49
Азотная кислота	30	38
Азотная кислота	50	запрещено
Азотная кислота	60	запрещено
Азотная к-та/плавиковая к-та (8%/4%) **	12	запрещено
Азотная к-та/хромовая к-та (15%/3%) **	18	запрещено
Акриламид	50	запрещено
Акриловая кислота	10	38
Акриловая кислота	25	38
Акриловый латекс	все	60
Акрилонитрил	100	запрещено
Алкиламинополигликоль эфир	все	запрещено
Алюминиевые квасцы	все	60
Алюминия гидроксид **	100	60
Алюминия нитрат	насыщ.	60
Алюминия сульфат	все	60
Алюминия сульфат/уксусная к-та **	все	60
Алюминия фторид **	100	46
Алюминия хлорид	все	60
Алюминия хлоргидрат	100	60
Алюминия гипохлорид	50	60
Алюминия цитрат	все	60
Алюминия-калия сульфат	все	60
Амилацетат	100	запрещено
Аминосульфоновая кислота	все	60
Аммиак, сжиженный газ	100	запрещено
Аммония ацетат	все	27
Аммония бикарбонат	все	60
Аммония бикарбонат	насыщ	60
Аммония бисульфит, черный		
щелок	все	60
Аммония бифторид	все	60
Аммония бромат	все	60
Аммония бромид	все	60
Аммония гидроксид (водн. p-p аммиака) **	1	60
Аммония гидроксид (водн. p-p аммиака) **	5	60

Аммония гидроксид (водн. р-р	10	60
аммиака) **	10	
Аммония гидроксид (водн. р-р		_
аммиака) **	20	60
Аммония гидроксид (водн. р-р		
аммиака) **	29	38
Аммония карбонат	все	60
Аммония лаурилсульфат	все	49
Аммония лигносульфонат	50	60
Аммония молибдат	все	60
Аммония нитрат	все	60
Аммония оксалат	все	60
Аммония пентаборат	все	49
Аммония персульфат	все	60
Аммония полисульфид	все	49
Аммония сульфат	все	60
Аммония сульфид	все	49
Аммония сульфит	10	60
Аммония тиосульфат	все	49
Аммония тиоцианат	50	49
Аммония тиоцианат	20	60
Аммония фосфат, двухосновный	все	60
Аммония фосфат, одноосновный	все	60
Аммония фторид **	все	60
Аммония хлорид	все	60
Аммония цитрат	все	60
Аммония-меди хлорид	все	60
Анилин	100	запрещено
Анилина гидрохлорид	все	60
Анилина сульфат	все	60
Апельсиновое масло	все	60
Арахисовое масло	все	60
Ацетальдегид	100	запрещено
Ацетон	1	запрещено
Ацетон	100	запрещено
Ацетон: метилэтилкетон:	100	запрещено
метилизобутилкетон	6	запрещено
Ацетонитрил	все	запрещено
Бензальдегид	100	запрещено
Бензиловый спирт	100	запрещено
Бензиловый спирт	100	запрещено 38
Бензилтриметиламмония хлорид	100	запрещено
Бензиловое топливо **	100	запрещено
Бензойная кислота	BCE	60
Бензол		
Бензол	пары 100	запрещено
Бензол: этилбензол	100	запрещено
	100	запрещено
Бром жидкий		запрещено
Бромистоводородная кислота	18	60
Бромистоводородная кислота	26	60

Бромистоводородная кислота	48	66
Бромистоводородная кислота	62	38
Вино	- 02	запрещено
Виски		запрещено
Вода, деионизированная	100	<b>3апрещено</b> 60
	100	60
Вода, деминерализованная	100	60
Вода, дистиллированная		
Вода, морская	100	60
Вода, паровой конденсат	100	60
Гидравлическая жидкость,	100	27
щелочная	100	27
Гидразин	50	запрещено
Гидразин	100	запрещено
Гидразин-гидрат	16	27
Гидроксиуксусная кислота	35	38
Гидроксиуксусная кислота	70	38
Гипс суспензия		60
Гликолевая кислота	35	38
Гликолевая кислота	70	38
Глиоксаль	40	38
Глюкоза	все	60
Глюконовая кислота	50	49
Диацетоновый спирт	100	запрещено
Дизельное топливо, ароматика,		запрещено
метанол	100	_
Изоамиловый спирт	100	49
Изобутиловый спирт	все	49
Изонониловый спирт	100	60
Изопропиловый спирт	100	38
Итаконовая кислота	40	60
Калия хлорид	все	60
Кальция гидроксид **	все	60
Кальция гипохлорит, рН>11, акт.		60
хлор <18% **	все	
Керосин **	100	60
Коммунально-бытовые сточные		
Воды **	все	60
Кремнефтористоводородная		
кислота **	10	60
Кремнефтористоводородная		
кислота **	25	38
Кремнефтористоводородная		
кислота **	35	27
Меркаптопропионовая кислота -2	10	60
Меркаптоуксусная кислота	все	запрещено
Метакриловая кислота	40	38
Метанол	5	27
Метанол	100	
		запрещено
Метансульфоновая кислота	BC6	запрещено
Метиламин	100	запрещено
Метиланилин	100	запрещено

Метилацетат	100	запрещено
Метилбромид, газ	10	27
Метилдиэтаноламин	100	49
Метиленбромид	100	запрещено
Метиленовый синий, соли, pH2-		•
5.5, водный	все	60
Метиленхлорид	0,2	27
Метиленхлорид	100	запрещено
Метилизобутилкетон	100	запрещено
Метилметакрилат	100	запрещено
Метилпентанол-2 (этилгексанол)	100	60
Метилстирол	100	запрещено
Метилхлорфеноксипропионовая		100
кислота (МСРР)	100	27
Метилхлорфеноксиуксусная		
кислота (МСРА)	100	27
Метилцеллозольв (метоксиэтанол)	100	запрещено
Метилэтилкетон	100	запрещено
Метоксиэтилацетат	100	запрещено
Минеральные масла	100	60
Миристиновая кислота	100	60
Молибденовая кислота	100	60
Молоко и молочные продукты	все	60
Молочная кислота	10	60
Молочная кислота	80	27
Монометилгидразин	100	запрещено
Монохлорбензол	100	запрещено
Монохлоруксусная кислота	50	49
Монохлоруксусная кислота	80	запрещено
Монохлоруксусная кислота	100	запрещено
Моноэтаноламин	100	запрещено
Морфолин	100	запрещено
Моторное масло	100	60
Мочевина	все	60
Мочевина удобрение		60
Мочевина/аммония		60
нитрат/вода(35%/44%/21%)	100	
Моющие средства,		
сульфированные	100	60
Муравьиная кислота	30	49
Муравьиная кислота	50	49
Муравьиная кислота	85	27
Муравьиная кислота	98	запрещено
Олеиновая кислота	все	60
Олеум (дымящая серная к-та)		запрещено
Оливковое масло	все	60
Олова(II) сульфат	все	60
Олова(II) хлорид	все	60
Олова(IV) хлорид	все	60
Осадительная ванна для вискозы		-
Отбеливатель		запрещено
O I JONIII DU I COID		запрещено

(гипохлорит кальция,рН>11,акт.		
хлор <18%) **		
Отбеливатель		
(гипохлорит натрия,рН>11,акт.		
хлор <18%) **		запрещено
Отбеливатель, хлорит		
(10  в/в %  хлорита натрия и  10  в/в%		
нитрата натрия)	10	запрещено
Отбеливатель, хлорная вода	насыщ.	60
Серная кислота	1	60
Серная кислота	5	60
Серная кислота	10	60
Серная кислота	25	60
Серная кислота	50	запрещено
Серная кислота	70	запрещено
Серная кислота	75	запрещено
Серная кислота	93	запрещено
Серная кислота	дымящ.	запрещено
Серная кислота/железа(II) сульфат	10:	запрещено
	насыщ.	
Сернистая кислота	10	49
Солевой раствор	все	60
Соленая вода (см. Натрия хлорид)	все	60
Сульфаминовая кислота	10	60
Сульфаминовая кислота	25	60
Угольная кислота	все	60
Уксусная кислота	10	60
Уксусная кислота	25	60
Уксусная кислота	50	60
Уксусная кислота	75	60

<sup>\*\*(</sup>выделено жирным шрифтом) — если контакт стеклопластикового изделия происходит с этими химическими веществами, то необходимо информировать об этом технолога, для уточнения и корректировки технологического процесса.